



FUNDAÇÃO
GETULIO VARGAS

PORTARIA Nº 11/2002

**Nomeia Diretor Executivo
e Diretor Jurídico da
*Câmara FGV de
Conciliação e Arbitragem***

**O PRESIDENTE DA FUNDAÇÃO GETULIO VARGAS, no uso de suas
atribuições estatutárias,**

RESOLVE

**Nomear JULIAN ALFONSO MAGALHÃES CHACEL e PEDRO
PAULO CRISTOFARO respectivamente Diretor Executivo e Diretor
Jurídico da Câmara FGV de Conciliação e Arbitragem, com mandato de 3
(três) anos, a contar da data de assinatura desta Portaria.**

Rio de Janeiro, 4 de março de 2002

Carlos Ivan Simonsen Leal
Presidente